

# Specyfikacja

## Dane hydrauliczne

Maks. ciśnienie robocze $P_N$	10 bar
Wysokość podnoszenia $H_{\max}$	7,6 m
Przepływ $Q_{\max}$	4,4 m³/h
Minimalna wysokość dopływu dla 50 °C $m$	0,5 m
Minimalna wysokość dopływu dla 95 °C $m$	3 m
Minimalna wysokość dopływu dla 110 °C	10 m
Min. temperatura przetwarzanej cieczy $T_{\min}$	-10 °C
Maks. temperatura przetwarzanej cieczy $T_{\max}$	95 °C
Maks. temperatura przetwarzanej cieczy przy max. temperaturze otoczenia wynoszącej +25 °C $T_{\max}$	95 °C
Maks. temperatura przetwarzanej cieczy przy max. temperaturze otoczenia wynoszącej +40 °C $T_{\max}$	95 °C
Temperatura otoczenia min. $T_{\min}$	-10 °C
Maks. temperatura otoczenia $T_{\max}$	40 °C

## Dane silnika

Współczynnik sprawności energetycznej (EEI)	≤0,23
Przyłącze sieciowe	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Moc znamionowa $P_2$	58 W
Prędkość obrotowa min. $n_{\min}$	500 1/min
Prędkość obrotowa maks. $n_{\max}$	4800 1/min
Pobór mocy (min) $P_{1\min}$	4 W
Pobór mocy $P_{1\max}$	75 W
Generowanie zakłóceń	EN 61000-6-3
Odporność na zakłócenia	EN 61000-6-2
Kompatybilność elektromagnetyczna	EN 61800-3
Dławik przewodu	1 x PG11
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IPX4D

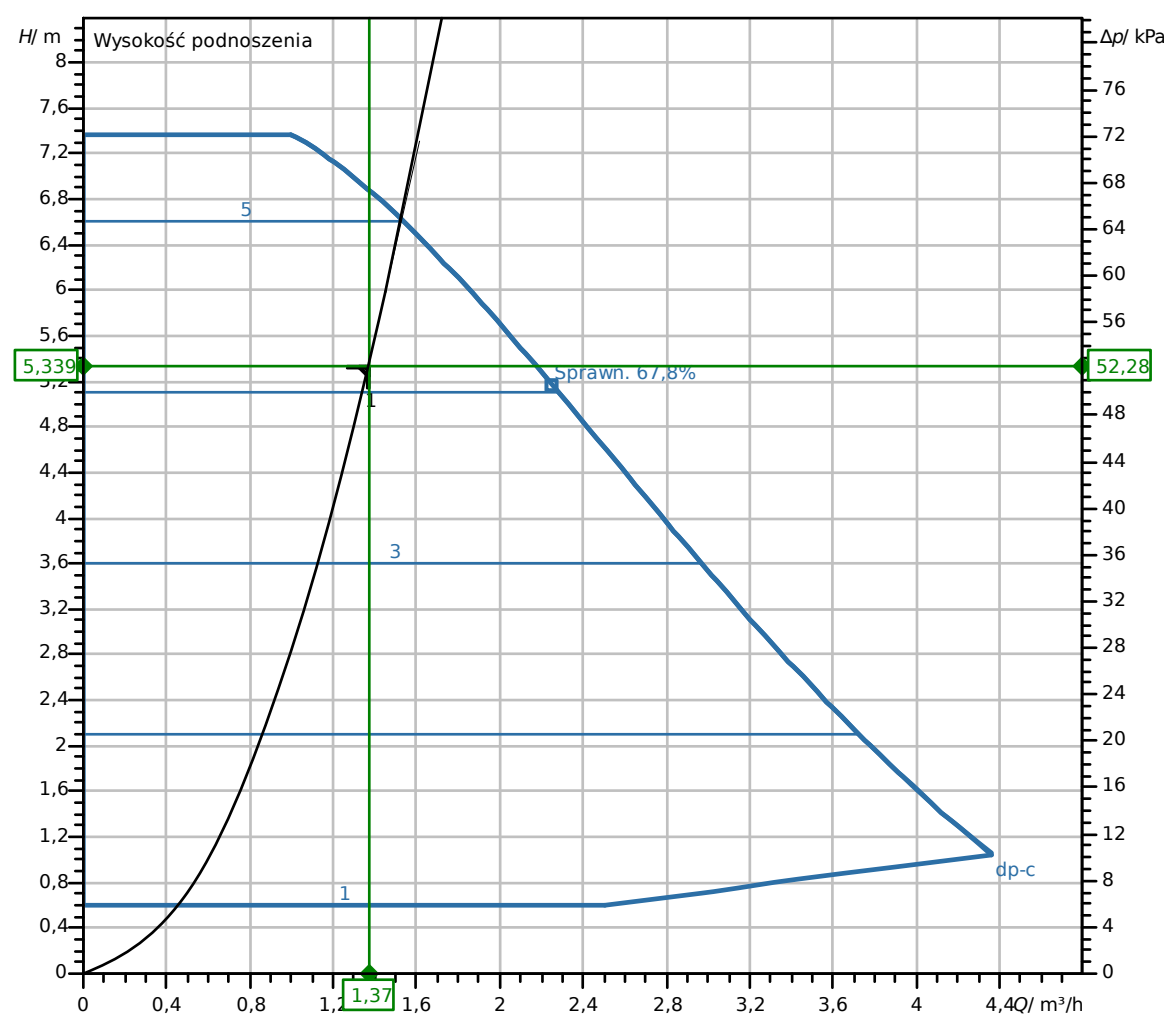
## Materialy

Materiał łożysk	Węgiel spiekany, impregnowany metalem
-----------------	---------------------------------------

## Wymiary montażowe

Przyłącze po stronie tłocznej $DNd$	G 1½
Przyłącze po stronie ssawnej $DNs$	G 1½
Długość montażowa $LO$	180 mm

Charakterystyki



Przetłaczane medium	Water 100 %
Temperatura przetłaczanej cieczy	20,00 °C
Przepływ	1,37 m³/h
Wysokość podnoszenia (jednostka ciśnienia)	5,34 m (52,28 kPa)
Dostarczony przepływ	1,37 m³/h
Wysokość podnoszenia (jednostka ciśnienia) w punkcie pracy	5,34 m (52,28 kPa)
Prędkość obrotowa w punkcie pracy	2.603 1/min
Całkowity elektryczny pobór mocy w punkcie pracy	0,05 kW
Całkowita moc na wale w punkcie pracy	0,03 kW
Sprawność hydrauliczna w punkcie pracy	57,93 %
Sprawność całkowita w punkcie pracy	37,54 %